

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Italia

CERTIFICATO CERTIFICATE

Qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici in accordo alla
UNI EN ISO 3834-2:2021

Quality requirements for fusion welding of metallic materials according to
UNI EN ISO 3834-2:2021

Certificato No.: 523-472-2016 rev.3

Certificate No.: 523-472-2016 rev.3

Si certifica che

This is to certify that

EFFE EFFE WELDING S.r.l.

Sede Legale ed Operativa:

Via Risorgimento, 212 I-21040 Gerenzano (VA)

è conforme ai requisiti della norma

has been found compliant with the requirements of

UNI EN ISO 3834-2:2021

per il seguente campo di applicazione:

for the following scope of approval:

Esecuzione di attività di saldatura, riporti di saldatura e riparazione ad arco elettrico con e senza materiale d'apporto, a fronte delle specifiche del cliente.

Execution of welding activities, welding overlay and electric arc repair with or without welding consumable, according to client specifications.

Campo di validità / Validity range: Vedi Allegato / See Annex

Data emissione / Issue date: 16/05/2025

Data 1° emissione / First issue date: 19/05/2016

Data scadenza / Expiry date: 18/05/2028

Auditor / Auditor: Vittorio Federici

Coordinatore di Saldatura / Welding Coordinator:

Federico Franceschelli

Livello di qualifica / Qualification Level: Specific

Per l'Organismo di Certificazione

For the Certification Body

TÜV Italia S.r.l.



00077



Alberto Carelli

**Industry Service – Real Estate
& Infrastructure
Managing Director**

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica a 12 mesi e al riesame completo del sistema di gestione aziendale con periodicità triennale

The validity of the present certificate depends on the annual surveillance every 12 months and on the complete review of company's management system after three-years

PSQW-01_M017_r10_del 28/02/2025



Allegato al certificato n°523-472-2016 Rev.3
Annex to certificate n°523-472-2016 Rev.3

Campo di validità / Validity range:				
Processi in accordo alla EN ISO 4063 / Processes according to EN ISO 4063	Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608 / Materials according to CEN ISO/TR 15608	Spessori (mm) / Thicknesses (mm)	Diametri (mm) / Diameters (mm)	Note / Remarks
141	1 – 4 - 8 - 10- 45	BW : ≤ 10,0	≥ 21,3	
111	1 – 4 - 8 – 10 - 43	BW : ≤ 32,0	≥ 150	
121	1	BW : ≤ 68,0	≥ 150	
135	8	BW : ≤ 24,0	≥ 150	
131	10	BW: ≤ 200	All	ASME IX
141	5-8	Overlay : ≥ 5,0	N/A	ASME IX
135	1-4-5-8-9	Overlay : ≥ 6,0	N/A	ASME IX
136	1-4-6-8-10	Overlay : ≥ 10,0	N/A	ASME IX
131	1-5-8	Overlay : ≥ 15,0	N/A	ASME IX

Data emissione / Issue date: 16/05/2025
Data 1° emissione / First issue date: 19/05/2016
Data scadenza / Expiry date: 18/05/2028
Auditor / Auditor: Vittorio Federici
Coordinatore di Saldatura / Welding Coordinator: Federico Franceschelli
Livello di qualifica / Qualification Level: Specific

Per l’Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.



Alberto Carelli
Industry Service – Real Estate & Infrastructure
Managing Director

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica a 12 mesi e al riesame completo del sistema di gestione aziendale con periodicità triennale
The validity of the present certificate depends on the annual surveillance every 12 months and on the complete review of company's management system after three-years

PSQW-01_M017_r10_del 28/02/2025